

Technický list produktu**NC-Parquet Wood Putty Binder****Tmelící a vyrovnávací prostředek na dřevěné podlahy**

Systematický kód produktu: 220-000-00007

Zařazení produktu: **NC-Parquet Wood Putty Binder** je viskózní, bezbarvý prostředek založený na bezaromátových rozpouštědlech, určený k přípravě tmelící pasty pro vyrovnání povrchových nerovnoměrností a spár dřevěných podlah před jejich lakováním.

Zpracování: **NC-Parquet Wood Putty Binder** se před zpracováním smíchá s dřevním prachem, který byl jímán během předbroušení povrchu brusivem o jemnosti 80 – 100, poměru 1 obj. díl prachu a 1 obj. díl prostředku. Správné konzistenci připravené pasty je nutno věnovat náležitou pozornost. Pokud bude tmelící směs příliš suchá (vysoký podíl brusného prachu), hrozí nedokonalé uchycení ve spárách a nízká přilnavost ke dřevu obecně. Příliš tekutá směs (nízký podíl brusného prachu) se projeví propadáním pasty do spár. Připravená pasta se nanáší ocelovou stěrkou v tenkých vrstvách s důrazem na homogenní vyplnění spár a drobných povrchových defektů. Jakékoliv přebytky pasty je nutno stěrkováním z povrchu odstranit. Dokonale zaschlý povrch se brousí brusivem o jemnosti 100 – 120. Poté je podlaha připravená k nanášení podlahových laků.

Ředění: Prostředek je tokovými vlastnostmi uzpůsoben k okamžitému zpracování bez nutnosti ředění. V případě potřeby lze ke zlepšení tokových vlastností doporučit přidavek zvláštního ředidla (kód produktu: 010-00001322)

Zasychání: V závislosti na šířce a hloubce spár, při rel. vlhkosti vzduchu 50% a 23 °C, lze povrch brousit po 20 – 30 minutách od aplikace tmelící pasty.

Doporučená spotřeba: 30 – 70 ml /m² v závislosti na šířce a hloubce spár.

Skladovatelnost: Nejméně 1 rok v originálně uzavřených obalech.

Poznámka výrobce: Klumpp Coatings vyrábí vysoce kvalitní nátěrové hmoty, které vyhovují soudobým trendům v oblasti aplikačních technologií. Navrhované způsoby jejich uplatnění nevytvářejí jakékoliv závazky mezi dodavatelem a odběratelem. Popsané aplikace vycházejí z našich praktických zkušeností a relevantního know-how. Na jejich základě nelze vyvozovat jakýkoliv odklon od schválených aplikačních postupů a požadované kvality.