

Technický list produktu

PU Brillant – základový a vrchní lak

Systematický kód produktu:	522-020-10544 (mat) 522-030-10543 (pololesk) 522-040-10542 (hedvábný lesk)
Zařazení produktu:	Universální, světlostálý, dvousložkový lakový systém určený k dokončování povrchů v nábytkářském průmyslu. Vhodný zvláště k povrchovým úpravám typu „uzavřený pór“
Aplikační technika:	Všechny běžné druhy stříkacích technik.
Základní charakteristika:	<p>Lakový systém PU Brillant byl vyvinut pro potřeby tvorby velmi kvalitní PU ve výrobě interiérového nábytku. Uplatní se zvláště tam, kde je zákazníkem požadován polo-, příp. plně uzavřený povrch. Aplikuje se jako základový i vrchní nános. Vykazuje vysokou plnivost u pórovitých dřevin a vzhledem k značné pružnosti se doporučuje i k aplikacím vyžadujícím vysokou míru mechanické odolnosti. PU Brillant je určen k povrchovým úpravám všech druhů dřevin vč. exotických. Lakový systém je vzhledem ke své absolutní světlostálosti vhodný k nánosům povrchů základovaných bílými plniči, mořených světlými, přírodními odstíny i k povrchovým úpravám fyzikálně i chemicky bělených dřevin.</p> <p>Vytvrzený lakový film odpovídá normě DIN 68861, 1B, chemická odolnost, ÖNORM A 1605-15 i DIN 53160, odolnost vůči potu a slinám. Laboratorní protokoly s výsledky testů dle uvedených norem jsou k dispozici na vyžádání. Hořlavost lakového filmu odpovídá normě DIN 4102, B2. PU Brillant je prost těžkých kovů a formaldehydu.</p>
Zpracování:	<p>Dřevinu brousíme před aplikací základové vrstvy brusivem o jemnosti 180 – 220. Porci laku určenou k tužení odebíráme po dokonalém promíchání obsahu laku v dodaném obale. Při pokojové teplotě je povrch po prvním nástřiku vytvrzen k ručnímu broušení po 3 – 4 hodinách. Brousíme lakovým brusivem o jemnosti 220 – 240. Strojové broušení provádíme po jednodenním schnutí základového laku.</p> <p>Lepší předúpravu povrchu pro aplikaci vrchní vrstvy docílíme opětovnou aplikací základové vrstvy s mezibrusem.</p> <p>Konečná vrstva je při pokojové teplotě vytvrzena po přibližně jednodenním schnutí.</p>
Doporučená spotřeba:	Přibl. 120 – 150 gr/m ² v jedné vrstvě
Poměr tužení:	Mísící poměr lak/tužidlo je 10 : 1 (10% hmotnostní poměr). Použijte tužidlo Hardener N, koncentrát (kód prod. č.: 050-000-00605) Smícháním laku a tužidla v tomto poměru získáte natuženou směs, která je okamžitě připravena k aplikaci.
Zpracovatelnost směsi:	1 pracovní den
Ředění:	Ředidlo pro PU laky, kód produktu č.: 010-000-01322



Viskozita:	Dodaná viskozita: přibl. 32 s., DIN 4 mm, 20°C. Pracovní viskozita: přibl. 30 s., DIN 4 mm, 20°C – po přidavku tužidla. Pracovní viskozitu lze dále upravit přidavkem kompatibilního ředidla.
Doba schnutí:	Mezibroušení druhé vrstvy je možné po přibl. 6 – 8 hodinách. K dosažení konečné tvrdosti povrchů se doporučuje jednodenní schnutí výrobků při pokojové teplotě.
Čištění aplikační techniky:	Ředidlo pro PU laky, kód produktu č.: 010-000-01322
Doba skladovatelnosti:	6 měsíců v originálních neporušených obalech
Bezpečnostní klasifikace:	VbF: Nebezpečné zboží klasifikace AII GGVS: Třída 3 Bod vzplanutí: ≤ 21°C 4. 1. 2. –
Důležité upozornění:	Povrchy předupravené lakem PU Brillant, které byly vytvrzovány déle než 24 hodin, musí být, v zájmu zachování dokonalé adheze, před aplikací vrchní vrstvy vždy broušeny,

Poznámka výrobce: Klumpp Coatings vyrábí vysoce kvalitní nátěrové hmoty, které vyhovují soudobým trendům v oblasti aplikačních technologií. Navrhované způsoby jejich uplatnění nevytvářejí jakékoliv závazky mezi dodavatelem a odběratelem. Popsané aplikace vycházejí z našich praktických zkušeností a relevantního know-how. Na jejich základě nelze vyvozovat jakýkoliv odklon od schválených aplikačních postupů a požadované kvality.