

Technický list produktu**Hydroplast[®] Economy**
vodouředitelný lak

Systematický kód produktu:	116-020-00001 (mat) 116-030-00001 (pololesk) 116-060-00001 (hedvábný lesk)				
Zařazení produktu:	Vodouředitelný, jednodílný lak určený k základovému i vrchnímu nánosu dřevin a dřevovláknitých materiálů používaných při výrobě nábytku, židlí, zárubní, dveří, schodů apod.				
Aplikační technika:	Všechny běžné druhy stříkacích technik.				
Základní charakteristika:	<p>Hydroplast[®] Economy je absolutně světlostálý, jednosložkový lakový systém na bázi samozesíťujících, ve vodném prostředí dispergovaných polymerů. Výhodou laku je jeho snadná aplikace, poskytující kvalitní a zároveň cenově výhodný povrch využitím všech typů běžně dostupných stříkacích technik.</p> <p>Dokonale vytvrzený lakový film odpovídá normě DIN 68861, 1B - chemická odolnost, dále normě DIN 53160, odolnost vůči potu a slinám. Nezávislé laboratorní protokoly s výsledky testů dle uvedených norem jsou k dispozici na vyžádání.</p> <p>Hydroplast[®] Economy je prost těžkých kovů a formaldehydu.</p>				
Zpracování:	<table><tr><td>Airless:</td><td>Tryska 0,013', 0,33 mm; 100 / 140 bar tlaku na stříkací pistoli</td></tr><tr><td>Airmix:</td><td>Tryska 0,013', 0,33 mm; 2,5 – 3 bar</td></tr></table>	Airless:	Tryska 0,013', 0,33 mm; 100 / 140 bar tlaku na stříkací pistoli	Airmix:	Tryska 0,013', 0,33 mm; 2,5 – 3 bar
Airless:	Tryska 0,013', 0,33 mm; 100 / 140 bar tlaku na stříkací pistoli				
Airmix:	Tryska 0,013', 0,33 mm; 2,5 – 3 bar				
Vzduchové stříkání:	Tryska 2 mm; 2,5 – 3,5 bar tlaku vzduchu				
Broušení:	<table><tr><td>Broušení dřeviny:</td><td>jemnost zrna: 150 – 180</td></tr><tr><td>Broušení laku:</td><td>jemnost zrna: 220</td></tr></table>	Broušení dřeviny:	jemnost zrna: 150 – 180	Broušení laku:	jemnost zrna: 220
Broušení dřeviny:	jemnost zrna: 150 – 180				
Broušení laku:	jemnost zrna: 220				
Doporučená spotřeba:	Přibl. 100 – 120 gr/m ² v jedné vrstvě				
Ředění:	Pro většinu stříkacích technik není lak nutno ředit. Pro zlepšení rozlivu lze doporučit přídavek max. 2 – 3 % vody.				
Viskozita:	<table><tr><td>Dodaná viskozita:</td><td>Přibl. 120 s., DIN 4 mm, 20°C.</td></tr><tr><td>Stříkací viskozita:</td><td>Aplikujte v dodané viskozitě.</td></tr></table>	Dodaná viskozita:	Přibl. 120 s., DIN 4 mm, 20°C.	Stříkací viskozita:	Aplikujte v dodané viskozitě.
Dodaná viskozita:	Přibl. 120 s., DIN 4 mm, 20°C.				
Stříkací viskozita:	Aplikujte v dodané viskozitě.				
Doba schnutí:	Proti prachu při pokojové teplotě během 20 – 30 minut. Broušení možné za přibl. 2 hodiny. Zvýšení teploty schnutí na 30 – 40 °C a intenzivnější ventilace výrazně urychluje vytvrzování lakového filmu.				

Čištění aplikační techniky:	Voda. Zbytky zaschlého laku nejlépe odstraníte acetonem.
Doba skladovatelnosti:	6 měsíců v originálních neporušených obalech.
Bezpečnostní klasifikace:	Nepatří mezi nebezpečné produkty.
Zvláštní pokyny:	<p>Výrobek chraňte před mrazem! Používejte pouze nekorodující aplikační techniku ! Nezpracované zbytky laků uchovávejte pouze v dobře utěsněných obalech. Do pracovního prostoru stříkácké techniky přivádějte lak přes sítko odpovídající jemnosti.</p> <p>Nezpracované zbytky laků nevylévejte do kanalizačního systému! Uvedené zasychací časy byly naměřeny při pokojové teplotě (20°C) a relativní vlhkosti 60%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost úměrně prodlužuje zasychací časy.</p> <p>- 5.1.1 -</p>

Poznámka výrobce:	<p>Klumpp Coatings vyrábí vysoce kvalitní nátěrové hmoty, které vyhovují soudobým trendům v oblasti aplikačních technologií. Navrhované způsoby jejich uplatnění nevytvářejí jakékoliv závazky mezi dodavatelem a odběratelem. Popsané aplikace vycházejí z našich praktických zkušeností a relevantního know-how. Na jejich základě nelze vyvozovat jakýkoliv odklon od schválených aplikačních postupů a požadované kvality.</p>
-------------------	--