

Technický list produktu

Miracryl® A

- Systematický kód produktu: 500-010-00001 (hluboký mat)
500-020-00001 (mat)
500-030-00001 (pololesk)
500-040-00001 (hedvábný lesk)
- Zařazení produktu: Dvousložkový, polyurethanový, lakový systém určený k povrchovým úpravám dřeva a dřevovláknitých materiálů v interiéru.
- Aplikační technika: Všechny běžné druhy stříkacích technik.
- Základní charakteristika: Lakový systém **Miracryl® A** je určen k tvorbě extrémně odolných povrchů při výrobě interiérového nábytku. Vyniká snadností aplikace a stříká se jako základový i vrchní nános.
Miracryl® A je vhodný pro PÚ typu otevřený a polouzavřený pór.
Miracryl® A rychle schne a snadno se brousí. Jednou z hlavních předností systému je také absolutní světlostalost lakového filmu.
Miracryl® A je zvláště vhodný k tvorbě vrchního nánosu na povrchu, který byl předem základován dvousložkovým pigmentovaným lakem.
Typickými příklady využití tohoto lakového systému jsou: Stolové desky, dveře, židle, barové pulty a ostatní interiérový nábytek.
Vytvrzený lakový film odpovídá normě DIN 68861, 1B, chemická odolnost. Laboratorní protokoly s výsledky testů dle uvedených norem jsou k dispozici na vyžádání. Hořlavost lakového filmu odpovídá normě DIN 4102, B2. **Miracryl® A** je prost těžkých kovů a formaldehydu.
- Zpracování: Dřevinu brousíme před aplikací základové vrstvy brusivem o jemnosti 180 – 220. Porci laku určenou k tužení odebíráme po dokonalém promíchání obsahu laku v dodaném obale. Při pokojové teplotě je povrch po prvním nástřiku vytvrzen k ručnímu broušení po 3 – 4 hodinách. Brousíme lakovým brusivem o jemnosti 220 – 240. Strojové broušení provádíme po jednodenním schnutí základového laku.
Lepší předúpravu povrchu pro aplikaci vrchní vrstvy docílíme opětovnou aplikací základové vrstvy s mezibrusem.
Konečná vrstva je při pokojové teplotě vytvrzena po přibližně jednodenním schnutí.
- Doporučená spotřeba: Přibl. 130 – 150 gr/m² v jedné vrstvě
- Poměr tužení: Mísící poměr Lak/tužidlo je 10 : 1 (10% hmotnostní poměr). Použijte tužidlo Hardener N, (kód prod. č.: 050-000-00604)
Smícháním laku a tužidla v tomto poměru získáte natuženou směs, která je okamžitě připravena k aplikaci.
- Zpracovatelnost směsi: 1 pracovní den



Ředění:	Ředidlo pro PU laky, kód produktu č.: 010-000-01322 Přídavek přibl. 5 – 10 %, dle požadavku.
Viskozita:	Dodaná viskozita: přibl. 32 s., DIN 4 mm, 20°C. Pracovní viskozita: přibl. 25 s., DIN 4 mm, 20°C – po přídavku tužidla. Pracovní viskozita se upravuje přídavkem kompatibilního ředidla.
Doba schnutí:	K dosažení konečné tvrdosti povrchů se doporučuje jednodenní schnutí výrobků při pokojové teplotě.
Čištění aplikační techniky:	Ředidlo pro PU laky, kód produktu č.: 010-000-01322
Doba skladovatelnosti:	6 měsíců v originálních neporušených obalech
Bezpečnostní klasifikace:	VbF: Nebezpečné zboží klasifikace A1 GGVS: Třída 3 Bod vzplanutí: ≤ 21°C - 4. 1. 1. –
Důležité upozornění:	Povrchy předupravené lakem PU Brillant, které byly vytvrzovány déle než 24 hodin, musí být, v zájmu zachování dokonalé adheze, před aplikací vrchní vrstvy vždy broušeny,

Poznámka výrobce: Klumpp Coatings vyrábí vysoce kvalitní nátěrové hmoty, které vyhovují soudobým trendům v oblasti aplikačních technologií. Navrhované způsoby jejich uplatnění nevytvářejí jakékoliv závazky mezi dodavatelem a odběratelem. Popsané aplikace vycházejí z našich praktických zkušeností a relevantního know-how. Na jejich základě nelze vyvozovat jakýkoliv odklon od schválených aplikačních postupů a požadované kvality.